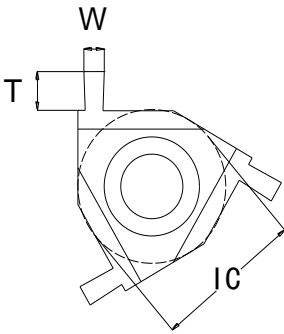
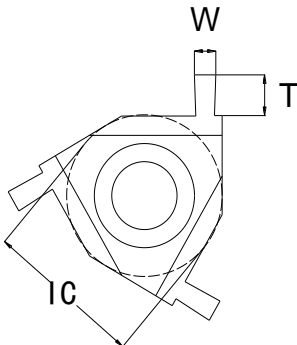


平装切槽刀片



ER/NL

一种刀片能装外径
右刀、内孔左刀



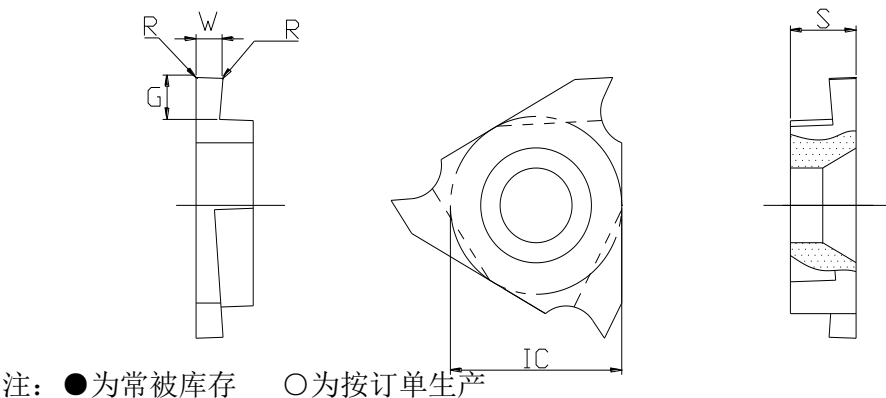
NR/EL

一种刀片能装外径左
刀、内孔右刀

W ±0.02	T	I. C.	型号		库存情况		
			ER/NL	NR/EL	LW20	GY30	LK30
1	1.4	3/8"	JT16ER/NL 1.00	JT16NR/EL 1.00	●	○	○
1.2	1.6	3/8"	JT16ER/NL 1.20	JT16NR/EL 1.20	●	○	○
1.4	1.8	3/8"	JT16ER/NL 1.40	JT16NR/EL 1.40	●	○	○
1.6	2	3/8"	JT16ER/NL 1.60	JT16NR/EL 1.60	●	○	○
1.7	2	3/8"	JT16ER/NL 1.70	JT16NR/EL 1.70	○	○	○
1.8	2	3/8"	JT16ER/NL 1.80	JT16NR/EL 1.80	●	○	○
1.9	2	3/8"	JT16ER/NL 1.90	JT16NR/EL 1.90	○	○	○
1.95	2	3/8"	JT16ER/NL 1.95	JT16NR/EL 1.95	○	○	○
2	2	3/8"	JT16ER/NL 2.00	JT16NR/EL 2.00	●	○	○
2.1	2.2	3/8"	JT16ER/NL 2.10	JT16NR/EL 2.10	○	○	○
2.2	2.2	3/8"	JT16ER/NL 2.20	JT16NR/EL 2.20	●	○	○
2.25	2.25	3/8"	JT16ER/NL 2.25	JT16NR/EL 2.25	○	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产
可根据用户需求制做非标尺寸

立装三角形切槽刀



注：●为常被库存 ○为按订单生产

型号	W	G	最大切深	I. C.	R	S	库存情况		
	±0.02						LW20	GY30	LK30
JTGR/L3050	0.5	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3080	0.8	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3100	1	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3110	1.1	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3120	1.2	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3130	1.3	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3140	1.4	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3150	1.5	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3160	1.6	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3170	1.7	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3175	1.75	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3180	1.8	2.2	2.1	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3200	2	2.7	2.6	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3225	2.25	2.7	2.6	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3250	2.5	2.7	2.6	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3275	2.75	2.7	2.6	3/8"	0.05	3.18	●	○	○
JTGR/L3300	3	2.7	2.6	3/8"	0.05	3.18	●	○	○

注：●为常被库存 ○为按订单生产

技术资料

切槽刀具切削速度

国际标准	材料	切削速度 m/min
P	低、中碳钢	20-100
	高碳钢	30-80
	合金钢、调质钢	40-90
M	不锈钢	30-80
	铸钢	30-90
K	铸铁	30-90
N	非铁金属或铝合金	20-200